

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН-3

Основное назначение: Фиксация, контровка, стопорение и герметизация резьбовых и гладких (вал-втулочных) соединений из различных металлов и сплавов (алюминий, медь, латунь, бронза и т. п.), с защитными гальваническими покрытиями (цинк, кадмий, фосфор и др.) и без них. Эффективно и надежно заменяет гровер, шплинт, контргайку и трубную «подмотку».

Универсальный тиксотропный герметик обеспечивает низкую ($\leq M10$, $\leq G1/8''$), среднюю (M12-M22, $G1/4''-G5/8''$) и высокую (M24-M36, $G3/4''-G11/8''$) прочность. Для нестандартной и сорванной резьбы допускается зазор $\leq 0,3$ мм. В линиях гидравлики и пневматики рабочее давление ≤ 250 атм.

Примеры применения: Фиксация и герметизация болтов, гаек, шпилек, фитингов и труб с горячей и холодной водой. Резьбовые соединения в редукторах, насосах и узлах автомобилей: КПП, рулевое управление, мосты, подвеска двигателя, блок цилиндров, карданы, крепеж вкладышей, трансмиссионные болты и т. д.

Разборная фиксация с радиальным зазором $\leq 0,15$ мм: пошипников, шкивов, втулок, гильз, штуцеров, звездочек и др.

Типовые свойства: Разработан для соединений, эксплуатируемых в агрессивных средах: бензин, дизтопливо, масла, тосол, вода, пар, тормозная жидкость, разбавленные растворы кислот или щелочей и др. Защищает межрезьбовое пространство от внутренней коррозии.

Высокий момент страгивания и последующая легкая разборка. Используется на всех типах резьбовых соединений, имеющих замасленную поверхность. Герметик обладает смазочным эффектом, облегчая сборку. Уникальная наноструктура отвержденного герметика позволяет защитить межрезьбовое пространство от внутренней коррозии, без проблем разобрать регулировочный и «мягкий» крепеж из алюминия, меди и их сплавов. Материал сохраняет свои характеристики при эксплуатации в условиях вибрации и ударных нагрузок в диапазоне температур от -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$ (кратковременно: до $+200^{\circ}\text{C}$). При правильном применении прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Заменяемые аналоги по применению:

Анатерм-6К, Loctite® (Локтайт) 243

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид и цвет	Тиксотропная композиция синего цвета
2. Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре $(25,0 \pm 0,2)^{\circ}\text{C}$, мПа*с а) (A/3/2,5) б) (A/3/20)	6000 - 20000 1300 - 3200
3. Момент страгивания при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, Н*м 3.1 на образцах M10x1,5 из конструкционной стали через 3 ч (через 24 ч) 3.2 на оцинкованных образцах M10x1,5 через 3 ч (через 24 ч)	15 – 22 (15 – 25) 15 – 22 (15 – 25)
4. Момент отвинчивания при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, Н*м 4.1 на образцах M10x1,5 из конструкционной стали через 3 ч (через 24 ч) 4.2 на оцинкованных образцах M10x1,5 через 3 ч (через 24 ч)	3 – 8 (4 – 10) 3 – 8 (4 – 10)
5. Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 ч, МПа (кгс/см ²)	≥ 5

Герметик-фиксатор ГЕРМИКОН-3 утвержден в стандарте ЦКБА 104-2011 как проектный и монтажный материал для трубопроводной арматуры, приводных устройств и задвижек с резьбой до G 1/8".

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН-3

Средняя стойкость отвержденного герметика к воздействию агрессивных сред

(%, от начальной прочности)

Моторное масло 10W30 (130°C, 1000 ч)	100%
Бензин неэтилированный А-76, тормозная жидкость DOT-4 (25°C, 1000 ч)	≥ 96%
Тосол А-40 (110°C, 1000 ч)	≥ 96%
Ацетон (25°C, 1000 ч)	≥ 91%

Требования безопасности

Сертификация	Обязательной сертификации не подлежит. Сертификат на хозяйственно-питьевое водоснабжение: СГР № ВУ.70.06.01.008.Е.003543.06.14 от 30.06.2014 Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н10083 от 16.07.2014
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007	IV
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Меры предосторожности и условия труда	Работы рекомендуется проводить на свежем воздухе или в вентилируемых помещениях с использованием защитной одежды, резиновых перчаток и защитных очков.
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив герметика в канализацию и сточные воды.

Упаковка, транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы, масса нетто 50 г или 100г.
Транспортирование	Герметик до 1 тн в одной транспортной единице классифицируется как неопасный груз. Допускается железнодорожный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов. Обязательно предохранение от солнечного света. Рекомендуемая температура транспортирования до +35 °С.
Срок хранения и условия	Герметик не содержит растворителей, остается жидким в присутствии воздуха во флаконе. Гарантийный срок хранения 18 мес. в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре +(5-35)°С. Хранить в местах, недоступных детям, отдельно от пищевых продуктов.

Основные правила использования

Ветошью без ворса удалить с резьбы грязь, по-возможности, обезжирить любым растворителем, лучше - очистителем АНАКРОЛ®-763. Просушить. Встряхнуть флакон, нанести герметик:

- в соединении «вал-втулка» - замкнутым кольцом на вал на $\geq \frac{1}{4}$ ширины подшипника;

- в резьбовом соединении - кольцом на первые 2-5 ниток вворачиваемой резьбы. При высоких рабочих давлениях полностью заполнить герметиком всю вворачиваемую часть резьбы, не допуская пузырьков воздуха между витками.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

По окончании сборки герметик сразу начинает отверждаться в межрезьбовом зазоре, поэтому трубу или болт не подтягивать, подшипник не трогать! Опрессовку давлением $\leq 0,5$ атм. проводят через 10 мин. Ручная прочность в соединении при +(15-25)°С через 8-15 мин после сборки; 75% прочности набирается через 1-3 ч, а максимальная прочность - через 12-24 ч. Время набора прочности герметика в 2 раза сокращают предварительной обработкой резьбы активатором АНАКРОЛ® А-1.

Соединения $\leq M22$, $\leq G\frac{5}{8}$ " разбирают стандартным инструментом, а M24-M36, $G\frac{3}{4}$ - $G1\frac{1}{8}$ " сразу же после прогрева места с герметиком промышленным феном (5-10 мин при +(230-250)°С). Повторная сборка: разобрать, зачистить резьбу или вал и подшипник металлической щеткой до светлого металла, нанести герметик и собрать.

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru