

Герметик-прокладка
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН-6к

Основное назначение: Герметизация и фиксация плоских разборных металлических фланцевых соединений с зазором $\leq 0,5$ мм.

Фиксация, контровка, стопорение и герметизация резьбовых и гладких (вал-втулочных) соединений из алюминия и его сплавов, а так же стали с защитными гальваническими покрытиями (цинк, кадмий, фосфор и др.) и без них. Эффективно и надежно заменяет гровер, шплинт, контргайку и трубную «подмотку».

Универсальный тиксотропный герметик-прокладка обеспечивает низкую (M10, M12, G $\frac{1}{8}$ " , G $\frac{1}{4}$ "), среднюю (M16-M24, G $\frac{3}{8}$ "-G $\frac{3}{4}$ ") и высокую (M27-M125, G $\frac{7}{8}$ "-G $1\frac{1}{2}$ ") прочность. Для нестандартной и сорванной резьбы допускается зазор $\leq 0,6$ мм.

В линиях гидравлики и пневматики рабочее давление ≤ 250 атм.

Примеры применения: Разборные фланцевые соединения в редукторах, прессах, насосах, узлах спецтехники и автомобилей, например:

- корпус - крышка коробки передач
- блок двигателя - блок цилиндров
- водяной насос - блок цилиндров
- крышка клапанного механизма - головка блока цилиндров и т.п.

Фиксация и герметизация болтов, гаек, шпилек, фитингов и труб с горячей, холодной водой и паром.

Фиксация с низкой прочностью вал-втулочных соединений с радиальным зазором $\leq 0,3$ мм: пошипников, шкивов, втулок, гильз, штуцеров и др.

Типовые свойства:

Разработан для соединений, эксплуатируемых в агрессивных средах: бензин, дизтопливо, масла, тосол, вода, пар, тормозная жидкость, разбавленные растворы кислот или щелочей и др. Защищает межрезьбовое пространство от внутренней коррозии.

Уникальная наноструктура отвержденного герметика позволяет защитить межрезьбовое пространство от внутренней коррозии. Материал сохраняет свои характеристики при эксплуатации в условиях вибрации и ударных нагрузок в диапазоне температур от -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$ (кратковременно: до $+200^{\circ}\text{C}$). При правильном применении прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Заменяемые аналоги по применению:

Анатерм-501, 501М, 505
Loctite® (Локтайт) 5203, 518, 5182, 504, 509, 510, 573, 574
Rite-Lok® GM04/10, GM10, GM18

Герметик-прокладка ГЕРМИКОН-6К утвержден в стандарте ЦКБА 104-2011 как проектный и монтажный материал для трубопроводной арматуры, приводных устройств и задвижек с резьбой до G 1 $\frac{1}{8}$ ".

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид и цвет	Тиксотропная композиция красного цвета без посторонних включений
2. Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре $(25,0 \pm 0,2)^{\circ}\text{C}$, МПа*с а) (С/7/2,5) б) (С/7/20)	200 000 – 450 000 40 000 – 100 000
3. Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 ч, МПа	≥ 15
4. Предел прочности при отрыве через 24 ч, МПа (кгс/см 2)	1,0 – 10,0

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru

Герметик-прокладка
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН-6к

Средняя стойкость отвержденного герметика к воздействию агрессивных сред

(%, от начальной прочности)

Моторное масло 10W30 (130°C, 1000 ч)	100%
Бензин неэтилированный А-76, тормозная жидкость ДОТ-4 (25°C, 1000 ч)	≥ 96%
Тосол А-40 (110°C, 1000 ч)	≥ 96%
Ацетон (25°C, 1000 ч)	≥ 91%

Требования безопасности

Сертификация	Обязательной сертификации не подлежит. Сертификат на хозяйственно-питьевое водоснабжение: СГР № ВУ.70.06.01.008.Е.003543.06.14 от 30.06.2014 Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н10083 от 16.07.2014
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007	IV
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Меры предосторожности и условия труда	Работы рекомендуется проводить на свежем воздухе или в вентилируемых помещениях с использованием защитной одежды, резиновых перчаток и защитных очков.
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив герметика в канализацию и сточные воды.

Упаковка, транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные тубики, масса нетто 50 г или 100г.
Транспортирование	Герметик до 1 тн в одной транспортной единице классифицируется как неопасный груз. Допускается железнодорожный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов. Обязательно предохранение от солнечного света. Рекомендуемая температура транспортирования до +35 °С.
Срок хранения и условия	Герметик не содержит растворителей, остается жидким в присутствии воздуха во флаконе. Гарантийный срок хранения 18 мес. в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре +(5-35)°С. Хранить в местах, недоступных детям, отдельно от пищевых продуктов.

Основные правила использования

Ветошью без ворса удалить грязь, по-возможности, обезжирить любым растворителем, лучше - очистителем **АНАКРОЛ®-763**. Просушить. Нанести герметик:

- в соединении «вал-втулка» - замкнутым кольцом на вал на $\geq \frac{1}{4}$ ширины подшипника;
- в резьбовом соединении - кольцом на первые 2-5 ниток вворачиваемой резьбы. При высоких рабочих давлениях полностью заполнить герметиком всю вворачиваемую часть резьбы, не допуская пузырьков воздуха между витками.
- во фланцевом соединении - нанести герметик только на один фланец замкнутой линией по всему периметру и замкнутыми кольцами вокруг отверстий.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали и фланцы во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

По окончании сборки герметик сразу начинает отверждаться в межрезьбовом зазоре, поэтому трубу или болт не подтягивать, фланцы и подшипник не трогать! Опрессовку давлением $\leq 0,5$ атм. проводят через 10 мин после сборки. Ручная прочность в соединении при +(15-25)°С через 8-15 мин после сборки; 75% прочности набирается через 1-3 ч, а максимальная прочность - через 12-24 ч. Время набора прочности герметика в 2 раза сокращают предварительной обработкой резьбы **активатором АНАКРОЛ® А-1**.

Фланцевые и резьбовые соединения $\leq M24$, $\leq G\frac{3}{4}$ " разбирают стандартным инструментом, а резьбы M27-M125, G $\frac{7}{8}$ "-G4 $\frac{1}{2}$ " - сразу же после прогрева места с герметиком промышленным феном (5-10 мин при +(230-250)°С). Повторная сборка: разобрать, зачистить резьбу, вал, подшипник и фланцы металлической щеткой до светлого металла, нанести герметик и собрать.

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru