

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН-9

Основное назначение: Фиксация, контровка, стопорение и герметизация резьбовых и гладких (вал-втулочных) соединений с защитными гальваническими покрытиями (цинк, кадмий, фосфор и др.) и без них, работающих в среде бензина, дизтоплива, масел, тосола, воды, пара, тормозной жидкости, в разбавленных растворах кислот или щелочей и в других агрессивных средах. Эффективно и надежно заменяет гровер, шплинт, контргайку и трубную «подмотку».

Тиксотропный герметик обеспечивает среднюю (M8-M12, $\leq G1/4''$) и высокую (M16-M36, $G3/8''-G11/8''$) прочность. Для нестандартной и сорванной резьбы допускается зазор $\leq 0,3$ мм. В линиях гидравлики и пневматики рабочее давление ≤ 250 атм.

Примеры применения: Фиксация и герметизация болтов, гаек, шпилек, фитингов и труб с горячей и холодной водой. Резьбовые соединения в редукторах, насосах и узлах автомобилей: КПП, рулевое управление, мосты, подвеска двигателя, блок цилиндров, карданы, крепеж вкладышей, трансмиссионные болты и т. д.

Фиксация высокой прочности на валах и в корпусах с радиальным зазором $\leq 0,2$ мм: шипников, шкивов, втулок, гильз, звездочек, штуцеров и др.

Типовые свойства:

Разработан для соединений, эксплуатируемых в агрессивных средах: бензин, дизтопливо, масла, тосол, вода, пар, тормозная жидкость, разбавленные растворы кислот или щелочей и др. Защищает межрезьбовое пространство от внутренней коррозии.

Отвержденный герметик сохраняет свои характеристики при эксплуатации в условиях вибрации и ударных нагрузок при температурах от -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$ (кратковременно: до $+200^{\circ}\text{C}$). При правильном применении прочность фиксации и герметичность соединений гарантирована на весь срок эксплуатации изделия.

Заменяемые аналоги по применению:

Унигерм-9 (УГ-9), Анатерм-111, Loctite® (Локтайт) 262, 680, 638

Наименование показателей	Норма
1. Внешний вид и цвет	Тиксотропная композиция красного цвета
2. Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре $(25,0 \pm 0,2)^{\circ}\text{C}$, мПа*с а) (A/3/10) б) (A/3/20)	1400 - 3500 950 - 2200
3. Момент отвинчивания при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, Н*м 3.1 на образцах M10x1,5 из конструкционной стали а) через 1 ч б) через 3 ч в) через 24 ч 3.2 после выдержки образцов M10x1,5 из конструкционной стали без покрытия при температуре $(150,0 \pm 3)^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч, Н*м	≥ 15 ≥ 20 ≥ 20 ≥ 10
4. Предел прочности при аксиальном сдвиге через 24 ч, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	≥ 15

Средняя стойкость отвержденного герметика к воздействию агрессивных сред

(%, от начальной прочности)

Моторное масло 10W30 (130°C , 1000 ч)	100%
Бензин неэтилированный А-76, тормозная жидкость ДОТ-4 (25°C , 1000 ч)	$\geq 96\%$
Тосол А-40 (110°C , 1000 ч)	$\geq 96\%$
Ацетон (25°C , 1000 ч)	$\geq 91\%$

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru

Герметик анаэробный
ТУ 2257-018-50686066-2008

ГЕРМИКОН-9

Требования безопасности

Сертификация	Обязательной сертификации не подлежит. Сертификат на хозяйственно-питьевое водоснабжение: СГР № ВУ.70.06.01.008.Е.003543.06.14 от 30.06.2014 Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.Н10083 от 16.07.2014
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007	IV
Пожарная безопасность	Относится к группе горючих веществ.
Меры предосторожности и условия труда	Работы рекомендуется проводить на свежем воздухе или в вентилируемых помещениях с использованием защитной одежды, резиновых перчаток и защитных очков.
Утилизация отходов производства	СанПиН 2.1.7.1322 и СП 2.1.7.1386. Не допускается слив герметика в канализацию и сточные воды.

Упаковка, транспортирование и хранение

Упаковка	Полимерные флаконы, масса нетто 50 г или 100г.
Транспортирование	Герметик до 1 тн в одной транспортной единице классифицируется как неопасный груз. Допускается железнодорожный, морской или воздушный транспорт в соответствии с правилами перевозок грузов. Обязательно предохранение от солнечного света. Рекомендуемая температура транспортирования до +35 °С.
Срок хранения и условия	Герметик не содержит растворителей, остается жидким в присутствии воздуха во флаконе. Гарантийный срок хранения 18 мес. в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях без доступа солнечного света при температуре +(5-35)°С. Хранить в местах, недоступных детям, отдельно от пищевых продуктов.

Основные правила использования

Ветошью без ворса удалить с резьбы грязь, по-возможности, обезжирить любым растворителем, лучше - очистителем АНАКРОЛ®-763. Просушить. Встряхнуть флакон, нанести герметик:

- в соединении «вал-втулка» - замкнутым кольцом на вал на $\geq \frac{1}{4}$ ширины подшипника;
- в резьбовом соединении - кольцом на первые 2-5 ниток вворачиваемой резьбы. При высоких рабочих давлениях полностью заполнить герметиком всю вворачиваемую часть резьбы, не допуская пузырьков воздуха между витками.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

Для лучшего распределения герметика в зазоре гладкие детали во время первых 2-х мин сборки «притереть» между собой, а резьбовое соединение сразу затянуть с требуемым моментом.

По окончании сборки герметик сразу начинает отверждаться в межрезьбовом зазоре, поэтому трубу или болт не подтягивать, подшипник не трогать! Опрессовку давлением $\leq 0,5$ атм. проводят через 10 мин.

Ручная прочность в соединении при +(15-25)°С через 8-15 мин после сборки; 75% прочности набирается через 1-3 ч, а максимальная прочность - через 12-24 ч. Время набора прочности герметика в 2 раза сокращают предварительной обработкой резьбы активатором АНАКРОЛ® А-1.

Соединения М8-М12, $\leq G\frac{1}{4}$ " разбирают стандартным инструментом, а М16-М36, $G\frac{3}{8}$ "- $G1\frac{1}{8}$ " сразу же после прогрева места с герметиком промышленным феном (5-10 мин при +(230-250)°С). Повторная сборка: разобрать, зачистить резьбу или вал и подшипник металлической щеткой до светлого металла, нанести герметик и собрать.

Герметик-фиксатор ГЕРМИКОН-9 утвержден в стандарте ЦКБА 104-2011 как проектный и монтажный материал для трубопроводной арматуры, приводных устройств и задвижек с резьбой до $G 1\frac{1}{8}$ ".

Изготовитель	ООО НПП «САТУРН», Нижегородская область, г. Дзержинск
Поставщик	(831) 210-96-60, (8313) 24-41-85 факс (8313) 24-49-93, 24-49-94 sale@anacrol.ru